

AIRCUBE 1200 – Purificatore efficiente e robusto

Purificatore carrellato efficiente e robusto, con motore monofase da 1285W a basso consumo di energia, da utilizzare in ogni settore per la depurazione dell'aria da polveri in sospensione in qualsiasi natura.

Il ventilatore, grazie alla ventola radiale, è strutturato in modo tale da mantenere costante la pressione. In questo modo il depuratore lavora con una portata d'aria elevata durante l'intera vita dei filtri, consentendone la canalizzazione tramite tubo flessibile senza variarne le caratteristiche. Inoltre, il ventilatore è regolabile in termini di velocità, permettendo così un'aspirazione ottimale e consumi ridotti.

Il purificatore è fornito di serie con doppio stadio filtrante: un prefiltro G4 ed un filtro assoluto HEPA H13 per poter fermare le polveri sub-microniche, invisibili all'occhio ma pericolosissime per l'apparato respiratorio. Il loro intasamento è segnalato dall'accensione di una spia a bordo macchina.



PUNTI DI FORZA

- Struttura alloggiamento filtro in inox, lavabile
- Carrellato e quindi facilmente spostabile
- Spia luminosa che indica quando sostituire i filtri
- Motore senza spazzole, ideale anche in ambienti a rischio esplosione



FILTRI IN DOTAZIONE



Prefiltro G4



Filtro Hepa H13



DETTAGLI





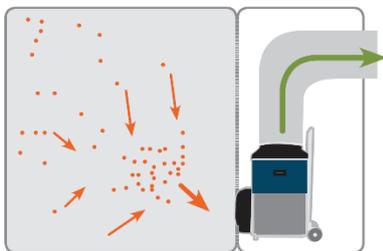
CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni (cm)	43 x 55 x 86 H
Peso	23 kg
Ingresso/Scarico	ø 250 / ø 315
Motore	1f 220V, 375-385W
Portata max. ventilatore a bocca libera	1.660 m ³ /h
Portata max. purificatore	1.100 m ³ /h
Portata max. purificatore con 3m tubo	1.200 m ³ /h
Depressione	500 Pa
Prefiltro in poliestere	0,4 m ² , classe G4
Filtro HEPA in cellulosa	5 m ² , classe HEPA H13
Rumorosità	60 dB(A) vel. min 68 dB(A) vel. max



POSIZIONAMENTO

Sistema di compartimentazione



Ambiente inquinato Zona pulita



ACCESSORI

- Kit tubo (42657)
- Curva a 90° (42660)



COMPATIBILE CON SISTEMI DI COMPARTIMENTAZIONE



Porta apribile con magneti



Teloni di isolamento



Pannello metallico per porta

